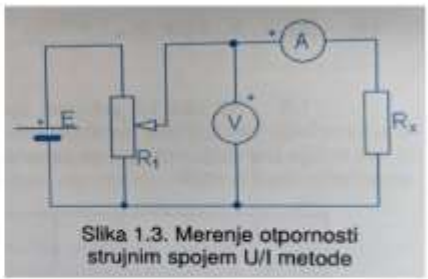
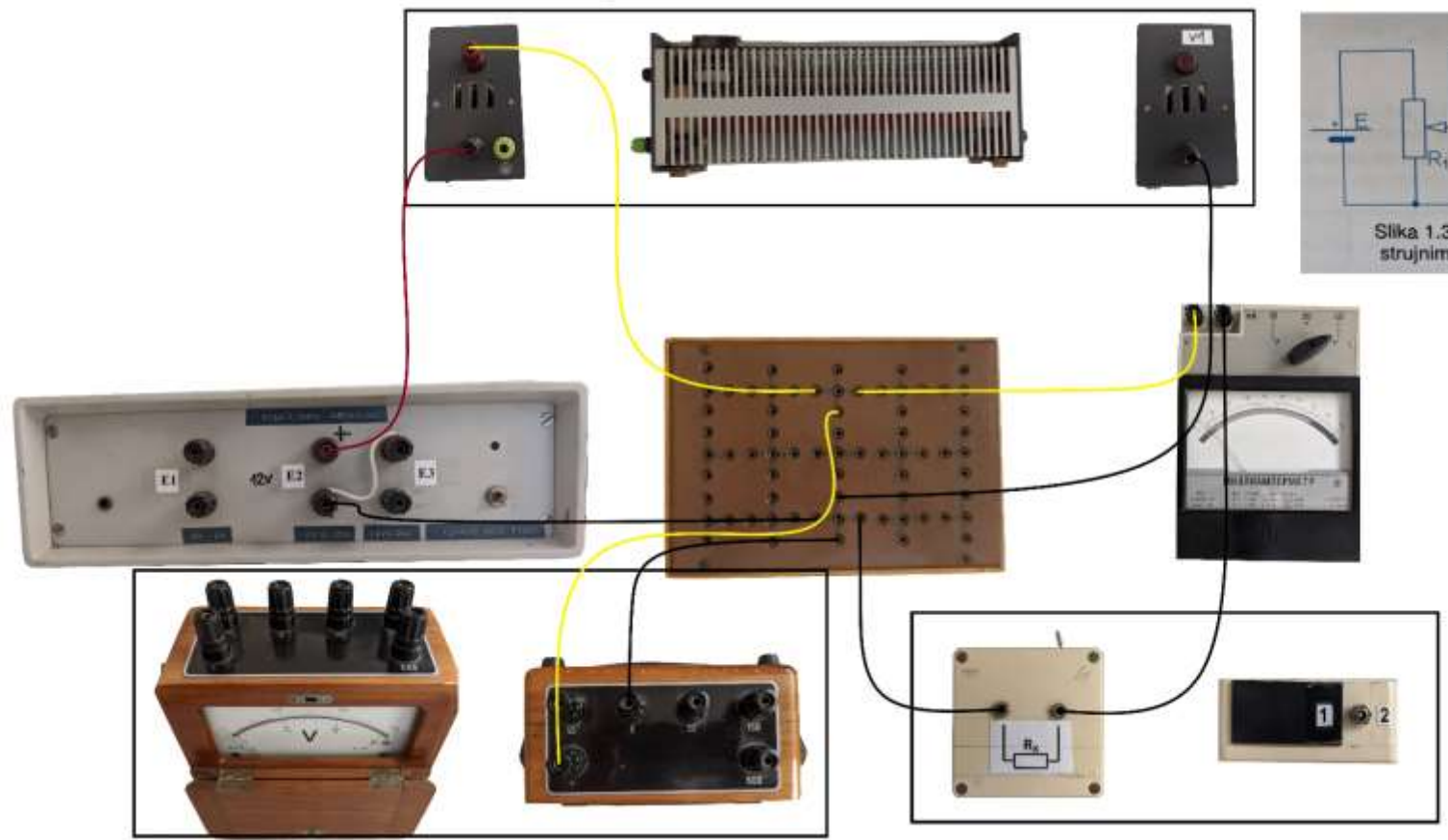
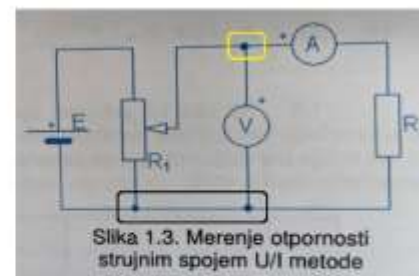
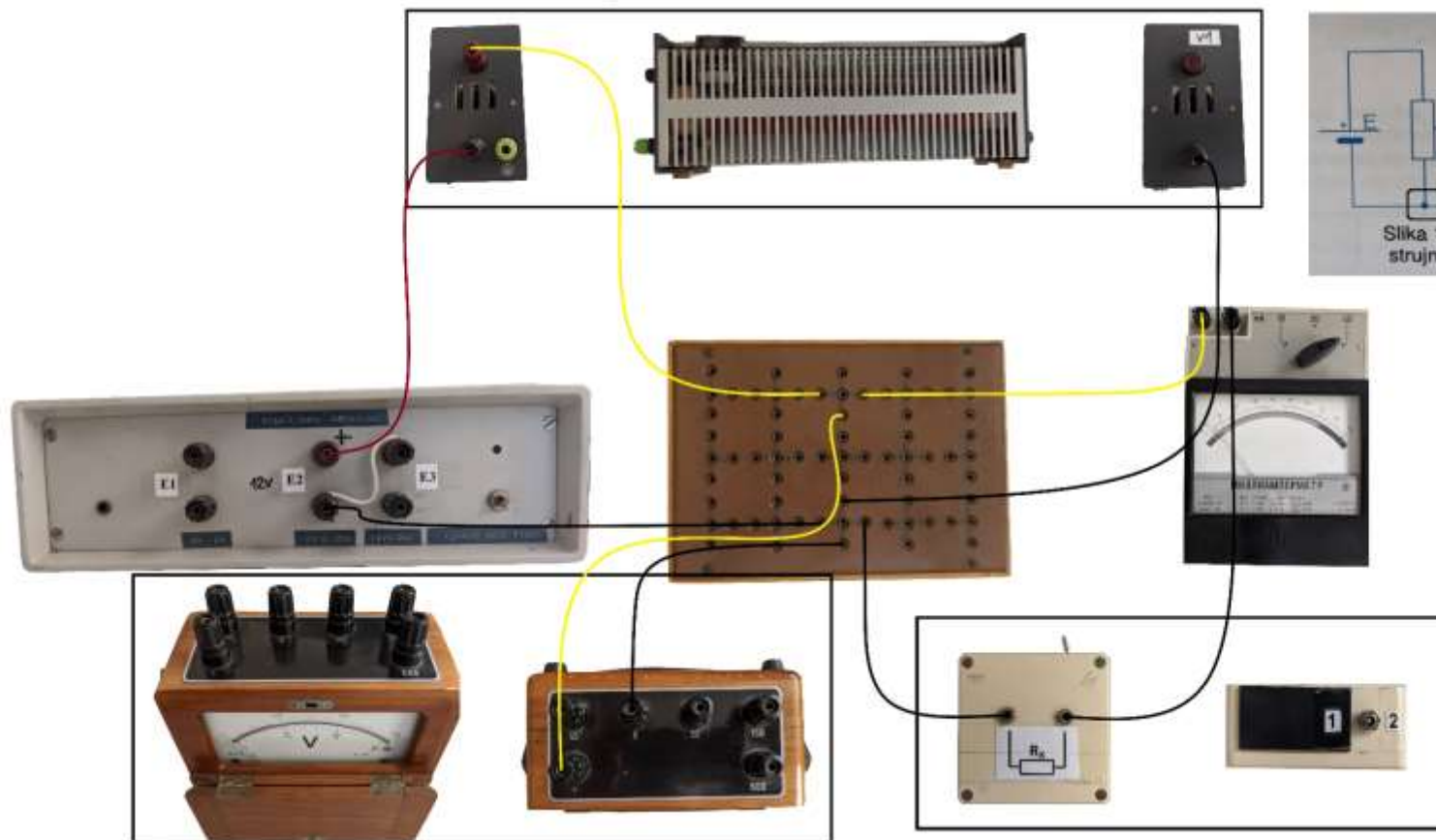


Slika 1.3. Merjenje otpornosti strujnim spojem U/I metode



Slika 1.3. Merjenje otpornosti strujnim spojem U/I metode



Slika 1.3. Merjenje otpornosti strujnim spojem U/I metode

U	V	1	2	3	4	5	6
I_1	mA	1.0	1.9	2.8	3.8	4.7	5.8
R_{X1m}	Ω						
I_2	mA	5.2	11.6	17.2	22.8	28.4	34.0
R_{X2m}	Ω						
I_1	mA	30	55	85	115	145	180
R_{Y1m}	Ω						
I_2	mA	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.55
R_{Y2m}	Ω						

Tabela 1.3 Rezultati merenja otpornosti strujnim spojem U/I metode

			R_{X1}	R_{X2}	R_{Y1}	R_{Y2}
Korišćeni opseg voltmetra V	U_{\max}	V	6	6	6	6
Klasa tačnosti voltmetra V	kl_V	%	1	1	1	1
Korišćeni opseg ampermetra A	I_{\max}	mA	10	40		
Klasa tačnosti ampermetra A	kl_A	%	0.5	0.5		
Unutrašnja otpornost ampermetra A	R_A	Ω	320	20		
Maksimalna relativna greška poznavanja R_A	$\frac{\Delta R_A}{R_A}$	%	+/-1	+/-1		
Korišćeni opseg multimetra A_0	$I_{0\max}$	mA			250	2.5
Klasa tačnosti multimetra A_0	kl_{A0}	%			3	3
Unutrašnja otpornost multimetra A_0	R_{A0}	Ω			1.2	98.2
Maksimalna relativna greška poznavanja R_{A0}	$\frac{\Delta R_{A0}}{R_{A0}}$	%			+/-1	+/-1

Tabela 1.4. Vrednosti karakteristika mernih instrumenata za strujni spoj U/I metode